

JBC

www.jbctools.com



Станция для пайки горячим воздухом

Ссыл. № JTSE-A

Упаковочный лист

Включены следующие позиции:

Блок управления JTSE 1 шт.
Ссыл. № JTSE-1A (100 В / 120 В)
JTE-2A (230 В)



Подставка 1 шт.
Ссыл. № JT-SD



Комплект нагревающего шланга 1 шт.
Ссыл. № JT-T1A (100 В / 120 В)
JT-T2A (230 В)



Экстракторный стол 1 шт.
Ссыл. № 0008752*

* Не поставляется со станциями JT-Q



Термопара типа К 1 шт.
Ссыл. № PH218



Комплект аксессуаров JT
Ссыл. № 0012332

Экстракторы*
Ссыл. № E2184

E2064
E2052

Протекторы*
Ссыл. № P2220

P2230
P2235
P4000
P4010

Треноги*
Ссыл. № T2050
T2250

Присоски*
Ссыл. № 0930110
Ø 10 - 0934050 (x3)
Ø 4,7 - 0934070

Всасывающая трубка*
Ссыл. № 0932330

Насадки
Ссыл. № JN2015
JN2012
JN2020

Кабель питания . 1 шт.
Ссыл. № 0009417
(100 В / 120 В)
0009401 (230 В)



Руководство 1 шт.
Ссыл. № 0017172

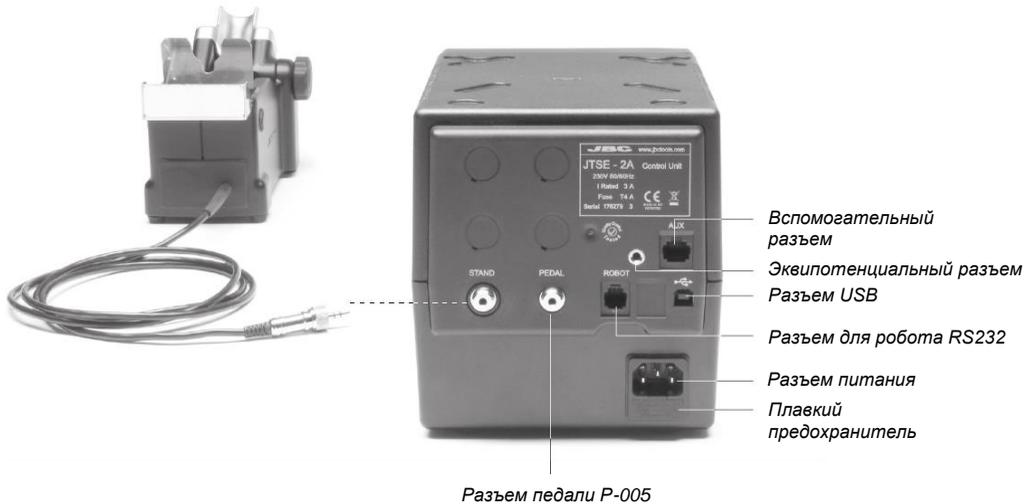


Станция для пайки горячим воздухом
Ссыл. № JTSE-A

Особенности

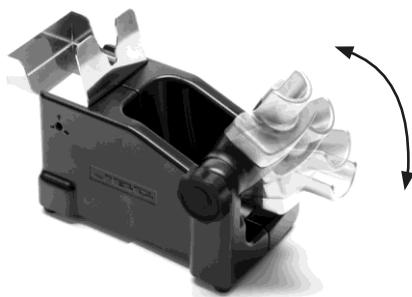


Подставка Ссыл. № JT-SD



Регулируемая подставка

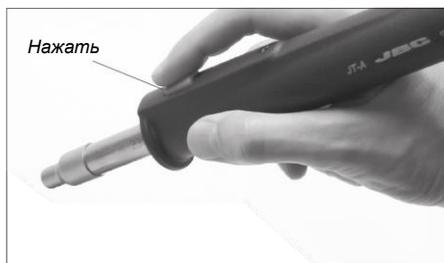
Регулируйте угол держателя инструмента для соответствия вашему рабочему положению.



Режимы работы

1. В меню Tool Settings (Настройки инструмента) выберите режим работы инструмента в зависимости от задачи.

Кнопка на инструменте



Нажмите кнопку пуска/останова, чтобы пустить горячий воздух.

Педадь*



Нажмите педаль, чтобы пустить горячий воздух и отпустите, чтобы прекратить его подачу.
**Педадь P-005 не поставляется с данной станцией.
Посетите наш веб-сайт.*

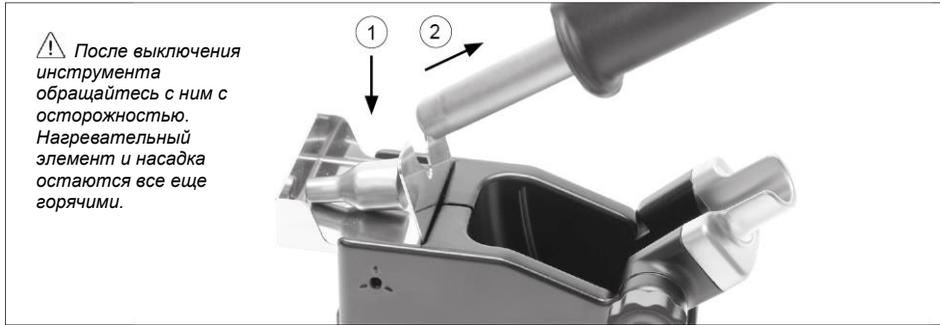
2. При нажатии кнопки пуска/остановки инструмент перестанет подавать воздух.

Когда подставка подключена к станции, при установке инструмента обратно на подставку подача воздуха в целях безопасности также прекратится.



Устройство быстрой смены насадок

Быстрая и безопасная смена насадок.



Совместимые насадки

Станция JT-TA работает с насадками JT. Найдите модель, которая лучше всего отвечает вашим требованиям пайки на веб-сайте www.jbctools.com



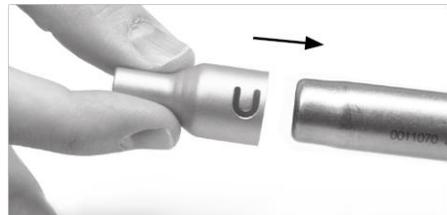
* Ссыл. №	Форма	Диаметр (мм)	Диаметр (дюймы)
JN2020	Прямая	Ø 8	Ø 0,31
JN8417	Прямая	Ø 10	Ø 0,4
JN2015	Изогнутая	Ø 4	Ø 0,16
JN2012	Изогнутая	Ø 6	Ø 0,24
JN6633	Изогнутая	Ø 8	Ø 0,31
JN7637	Плоская	10 x 2	0,4 x 0,08
JN7638	Плоская	20 x 2	0,8 x 0,08
JN7639	Плоская	30 x 2	1,18 x 0,08

В случае, если насадка садится неплотно:

1. Вдавите ушко на насадке внутрь с помощью отвертки или плоскогубцев.

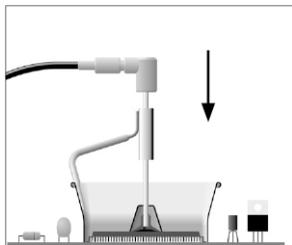


2. Оденьте насадку на JT-TA еще раз.



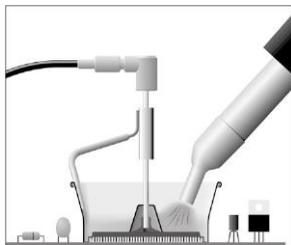
Работа

1. Установка



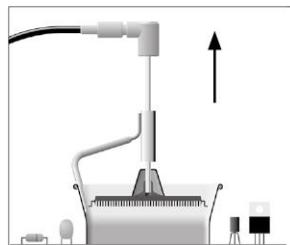
Установите экстрактор с соответствующей присоской и нажмите кнопку всасывания.

2. Нагрев



Нагрейте компонент.

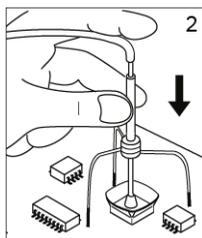
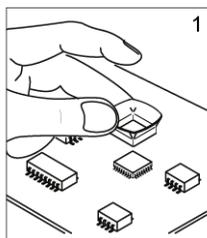
3. Извлечение



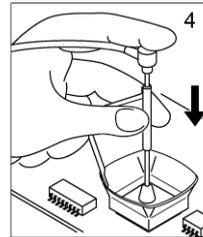
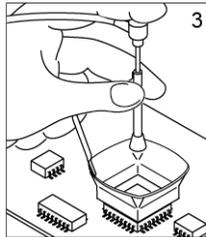
Компонент автоматически поднимется, когда расплавится припой.

Протекторы и экстракторы

Для небольших компонентов (рис. 1 и 2).
Мы рекомендуем использовать протектор + треногу



Для больших компонентов (рис. 3 и 4).
Мы рекомендуем использовать ручные экстракторы



Использование термопары типа К

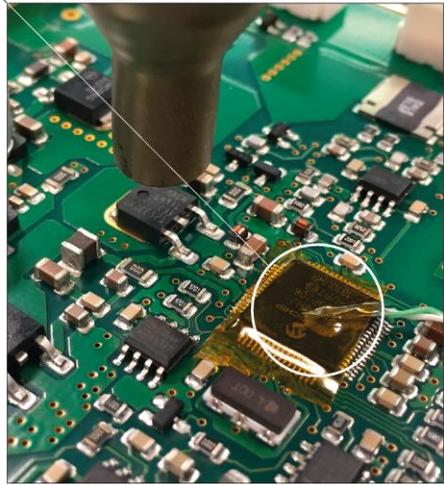
Подключите термопару типа К (PH218) к станции и используйте ее в качестве датчика защиты или регулирования. Задать режим работы можно с помощью опции «Ext TC mode» («Режим внешней термопары») в меню «Tool» («Инструмент»).

Можно выбрать один из **двух режимов работы**:

Регулирование: станция автоматически регулирует температуру воздуха для поддержания температуры внешней термопары (TC).

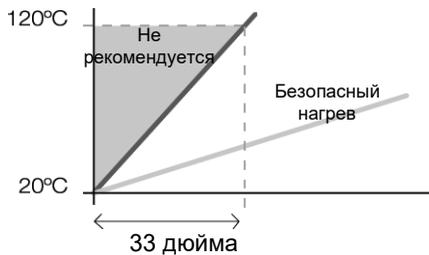
Защита: станция отключает подачу воздуха при достижении температуры внешней термопары (TC).

Закрепите термопару с помощью каптоновой ленты (ссыл. № PH217) как можно ближе к компоненту, на котором производится работы. Если каптоновая лента не обеспечивает защиту от электростатического разряда, используйте ионизатор.



Институт IPC* не рекомендует превышать скорость нагрева более 3-4°C/сек (5-7°F/сек), чтобы снизить риск теплового напряжения на печатной плате

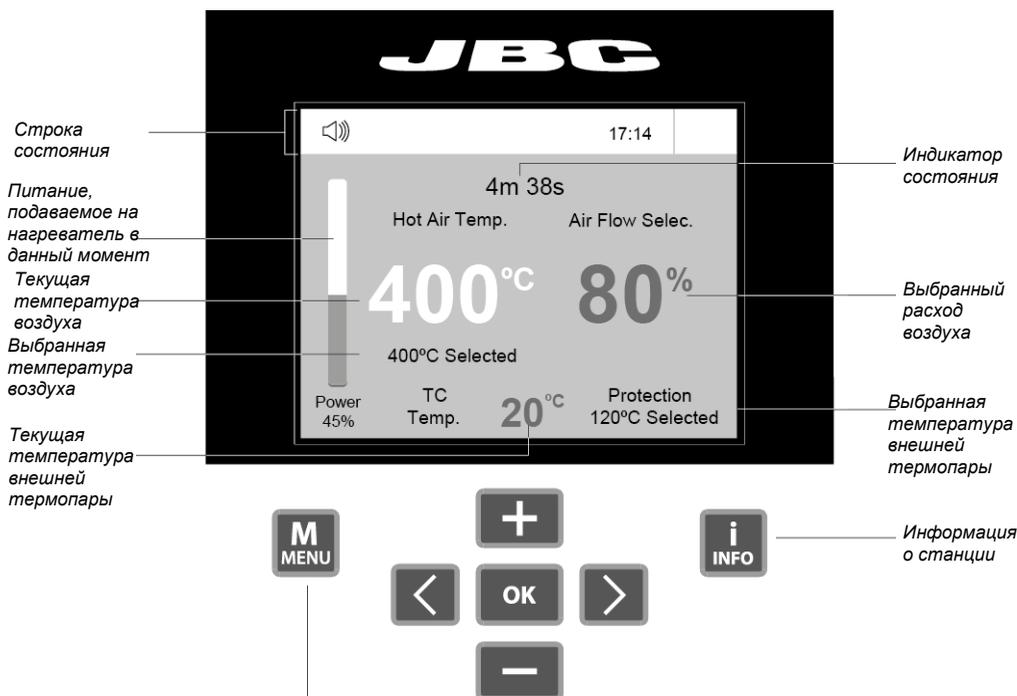
*IPC (Институт печатных плат) был основан в США в 1957 году.



Управление процессом

Станция JTSE имеет **интуитивно понятный пользовательский интерфейс**, который обеспечивает **быстрый доступ** к ее параметрам.

Заводской PIN-код: 0105



Параметры меню

Нажмите INFO для просмотра описания параметров.



Станция



Инструменты



Профили



Файлы



Графики



Сброс

Доступные языки: английский, испанский, немецкий, французский, итальянский, португальский, японский, китайский, русский и корейский.

Системные уведомления (строка состояния)

- USB-накопитель подключен.
- Управление станцией осуществляется с ПК.
- Управление станцией осуществляется роботом.
- Обновление программного обеспечения станции. Нажмите INFO, чтобы начать процесс.
- Предупреждение. Нажмите INFO для просмотра описания неисправности.
- Ошибка. Нажмите INFO для просмотра описания неисправности, типа ошибки и дальнейших действий.

Профили

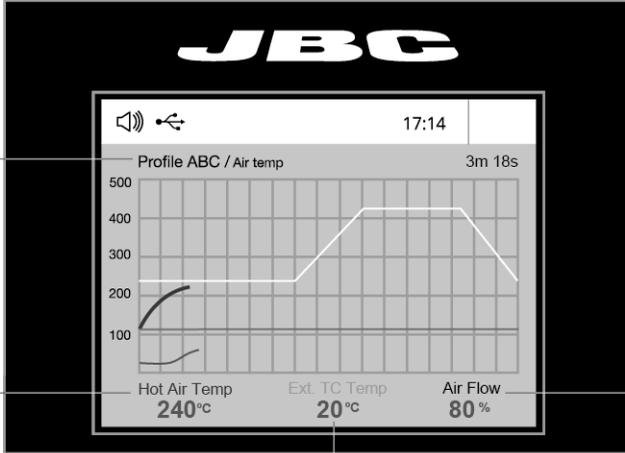


Профили

В этом режиме **можно настраивать или редактировать** до 25 профилей температуры и расхода воздуха.

Имя
профиля

Текущая
температура
воздуха

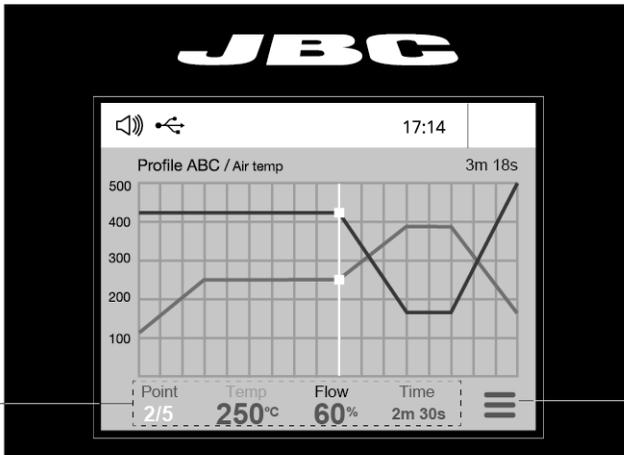


Текущий
расход
воздуха

Режим редактирования

Текущая
температура
внешней
термопары

Данные
по точкам

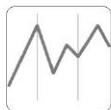


Параметры меню

- Добавить точку
- Удалить точку
- Загрузить профиль
- Сохранить профиль
- Выход

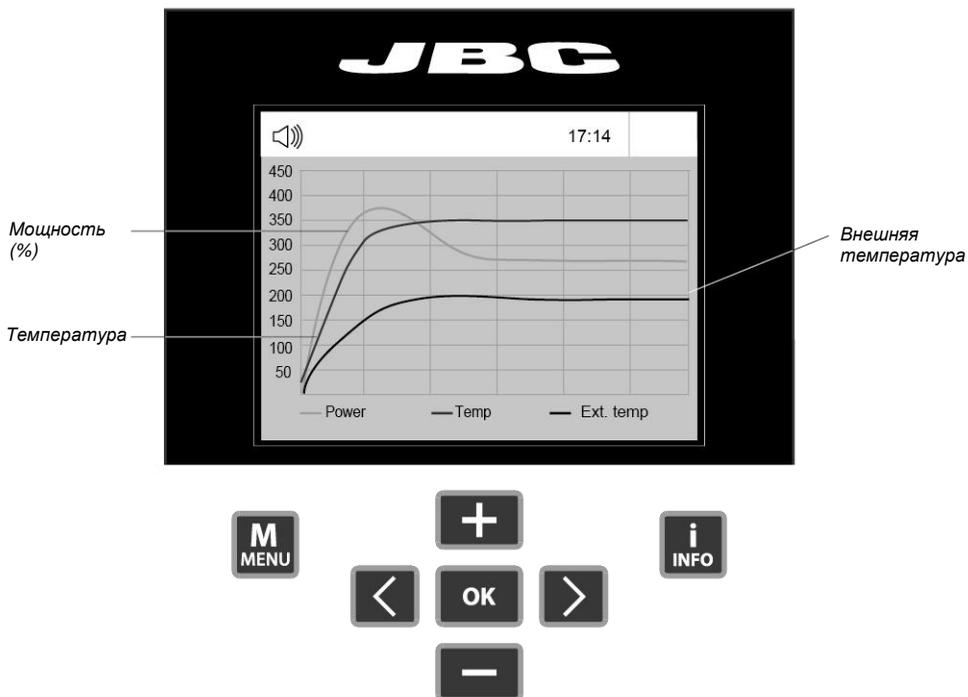


Анализ процесса



Нажмите **Graphics (Графики)** в главном МЕНЮ, отобразятся значения температуры и мощности в режиме реального времени. Это поможет решить, какой наконечник следует использовать для получения паяных соединений наилучшего качества.

Графики



Файлы



Файлы

Экспорт графиков

Вставьте USB-накопитель в разъем USB-A, чтобы сохранить процедуры пайки в формате csv.

Экспорт / импорт профилей

Вставьте USB-накопитель в разъем USB-A для экспорта / импорта профилей.



Пайка через сеть (скоро будет доступна)

Удаленное управление и мониторинг работы станций.

1. Загрузите программное обеспечение **JBC Manager** и руководство пользователя с сайта www.jbctools.com/manager.html
2. Подключите станции через разъем USB-B, компьютер автоматически их обнаружит.
3. Станция отобразит уведомление. 

Функции:

- установка всех параметров станции с ПК;
- организация групп станций и одновременная настройка всех их параметров;
- сохранение определенных конфигураций для последующего использования;
- анализ графиков пайки станций на ПК и их экспорт.



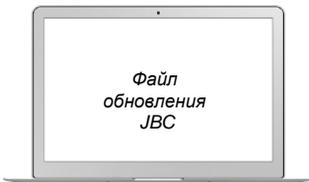
любая
станция JBC

USB-
разветвитель



Обновление программного обеспечения станции

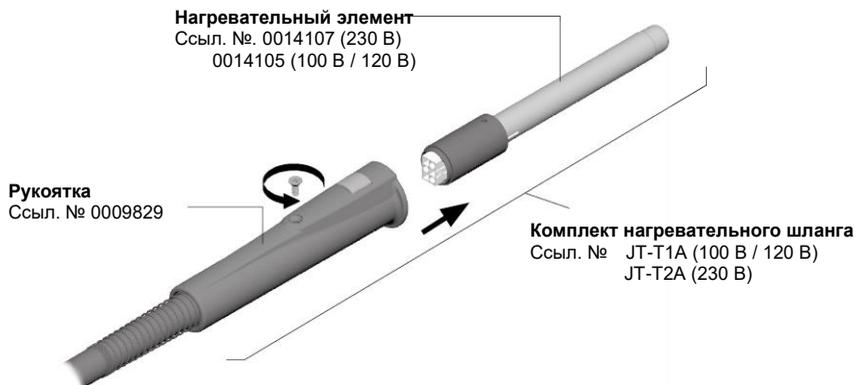
1. Загрузите файл обновления JBC с сайта www.jbctools.com/software.html и сохраните его на USB-накопителе. (Предпочтительно только один файл).
2. Вставьте USB-накопитель в станцию. Во время обновления будет отображаться иконка .



Замена нагревательного элемента

Данная операция выполняется только тогда, когда элемент холодный, а устройство отключено от сети.

1. Ослабьте винт.
2. Вытащите нагревательный элемент из рукоятки.
3. Подключите новый нагревательный элемент так, чтобы он был полностью вставлен.
4. Затяните винт.



Замена комплекта нагревательного шланга JT-TA

1. Отсоедините кабель питания.
2. Используйте гаечный ключ, чтобы отвинтить гайку.
3. Убедитесь, что трубка нового нагревателя вставляется в канавку разъема.
4. Затяните винт.



Система Pick & Place (со станцией JT не поставляется)

Данный инструмент позволяет легко устанавливать и демонтировать компоненты поверхностного монтажа любого размера благодаря всасывающему насосу.

Система Pick & Place
Ссыл. № T260-A



Комплект изогнутых игл
Ссыл. № 0861660



Комплект прямых игл
Ссыл. № 0901546



Работа

Выберите иглу и присоску, которые лучше всего подходят для работы с компонентом, и начните работать следующим образом:

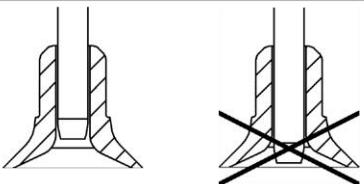
Присоски



Нажмите эту кнопку, чтобы начать/остановить всасывание

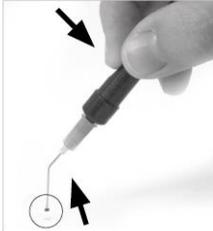






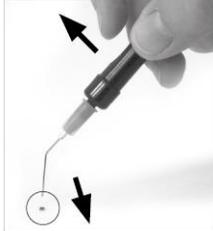
Максимальная рабочая температура:
250°C (482°F)

1. Всасывание



Как только начнется всасывание, закройте отверстие на ручке пальцем и поднимите компонент.

2. Освобождение

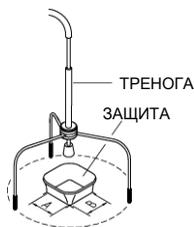


Поднимите палец, чтобы освободить компонент.

Вставьте иглу в соответствующую присоску для выполнения надлежашего всасывания.

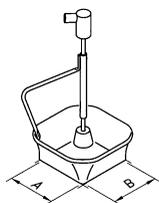
Убедитесь, что игла не выступает из присоски.

Аксессуары



Протекторы

*	Ссыл. №	АхВ (мм)	АхВ (дюйм)	*	Ссыл. №	АхВ (мм)	АхВ (дюйм)
	P3353	4,3 x 3	0,16 x 0,12		P1249	12 x 23	0,47 x 0,9
	P3786	5,2 x 5,2	0,20 x 0,20	44	P4000	12,5 x 12,5	0,49 x 0,49
	P3352	5,2 x 7,5	0,20 x 0,29		P3354	13,2 x 13,2	0,52 x 0,52
	P3355	5,2 x 9,5	0,20 x 0,37		P4025	13,5 x 21,5	0,53 x 0,85
	P3356	6,2 x 4,2	0,24 x 0,16	48	P2230	15 x 15	0,59 x 0,59
	P3785	7,2 x 7,2	0,28 x 0,28	60	P4010	17 x 17	0,67 x 0,67
	P3784	8,2 x 8,2	0,32 x 0,32		P4005	18 x 29	0,71 x 1,14
	P4035	9 x 13	0,35 x 0,51		P4030	18,5 x 18,5	0,73 x 0,73
	P4040	9,5 x 19	0,7 x 0,74		P1068	18,5 x 24	0,73 x 0,94
	P4080	9,5 x 21	9,5 x 0,83		P2685	28,5 x 28,5	1,12 x 1,12
32	P2220	10 x 10	0,39 x 0,39		P4085	31,5 x 31,5	1,24 x 1,24
	P4045	10,5 x 21	0,14 x 0,82		P2672	33 x 46	1,30 x 1,18
	P4090	11 x 16	0,43 x 0,63		P4002	50 x 50	1,97 x 1,97
24	P2235	12 x 17	0,47 x 0,67		P3357	52,5 x 14	2,06 x 0,55

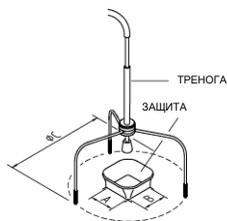


Экстракторы

*	Ссыл. №	АхВ (мм)	АхВ (дюйм)	*	Ссыл. №	АхВ (мм)	АхВ (дюйм)
52	E2052	20 X 20	0,79 x 0,79		E4015	31,5 X 31,5	1,24 x 1,24
64	E2064	20 X 26	0,79 x 1,02		E2084	33 X 33	1,30 x 1,30
80	E2184	24 X 24	0,94 x 0,94		E2100	38 X 38	1,50 x 1,50
	E2068	27 X 27	1,06 x 1,06		E2124	45 X 45	1,77 x 1,77
	E4020	28,5 X 28,5	1,12 x 1,12				

Треноги

Ссыл. №	øС (мм)	øС (дюйм)
T2050	39	1,53
T2250	85	3,35



Ручной экстрактор

Ссыл. №	øD (мм)	øD (дюйм)
E2190	7	0,27

* Справочный стол

Техническое обслуживание

Перед проведением технического обслуживания дайте оборудованию остыть.

- очистите экран станции чистящим средством для стекла или влажной тканью;
- для очистки корпуса и инструмента используйте влажную ткань. Спирт можно использовать только для чистки металлических деталей;
- периодически проверяйте, чтобы металлические детали инструмента и подставка были чистыми, чтобы станция могла оценивать состояние инструмента;
- периодически проверяйте все кабели и трубки.

*Периодически очищать
данные устройства*



– Для замены перегоревшего плавкого предохранителя выполните следующие действия:

1. Снимите держатель предохранителя и извлеките сам предохранитель. При необходимости используйте для этого инструмент.
2. Вставьте новый предохранитель в держатель и установите его обратно на станцию.



Держатель плавкого предохранителя



Плавкий предохранитель

Держатель плавкого предохранителя

- Замените неисправные или поврежденные детали. Используйте только оригинальные запасные части JBC.
- Ремонт должен выполняться уполномоченной технической службой JBC.

Безопасность



В целях предотвращения поражения электрическим током, травм, возникновения пожара или взрыва обязательно соблюдайте правила техники безопасности.

- Не используйте устройство для каких-либо иных целей, кроме пайки или ремонта. Неправильное использование может привести к возгоранию.
- Сетевой кабель должен быть подключен к проверенным источникам питания. Перед использованием убедитесь, что он надлежащим образом заземлен. При отсоединении удерживайте вилку, а не сам кабель.
- Не работайте с оголенными токоведущими деталями.
- Когда инструмент не используется, его следует поместить в подставку, чтобы прекратить подачу горячего воздуха. Наконечник паяльника, металлическая часть инструмента и подставка могут оставаться горячими даже после выключения станции. Обращаться с осторожностью, в том числе при регулировке положения подставки.
- Не оставляйте прибор без присмотра, когда он включен.
- Не закрывайте вентиляционные решетки. Тепло может привести к возгоранию воспламеняющихся предметов.
- Избегайте попадания флюса на кожу или в глаза, чтобы не допустить раздражение.
- Остерегайтесь дыма, образующегося при пайке.
- Поддерживайте чистоту и порядок на рабочем месте. Во избежание травм надевайте соответствующие защитные очки и перчатки при работе.
- При работе с остатками расплавленного олова следует проявлять максимальную осторожность, чтобы избежать ожогов.
- Данный прибор разрешено использовать детям в возрасте старше восьми лет, а также лицам с расстройством чувственного восприятия, ограниченными физическими или умственными способностями или отсутствием опыта при условии надлежащего надзора или инструктажа по работе с прибором и пониманием ими связанных с такой работой опасностей. Запрещено использование детьми в качестве игрушки.
- Техническое обслуживание детьми разрешено при условии надзора.

Изображение в разобранном виде

JTSE-1A 100/120 В

JTSE-2A 230 В

СТАНЦИЯ ДЛЯ ПАЙКИ
ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

JTSE-1A / JTSE-2A

- КОРПУСЫ:

- ВЕРХНИЙ 0011035
- НИЖНИЙ 0013486
- ПЕРЕДНИЙ 0016862
- ЗАДНИЙ 0016812

JTSE-1A

- ЦЕПЬ 0017185
- ВСАСЫВАЮЩИЙ НАСОС 0008723
- НАСОС ГОРЯЧЕГО ВОЗДУХА 0015970

JTSE-2A

- ЦЕПЬ 0017671
- ВСАСЫВАЮЩИЙ НАСОС 0008722
- НАСОС ГОРЯЧЕГО ВОЗДУХА 0015970

JN2020

JN2012

JN2015

0930110

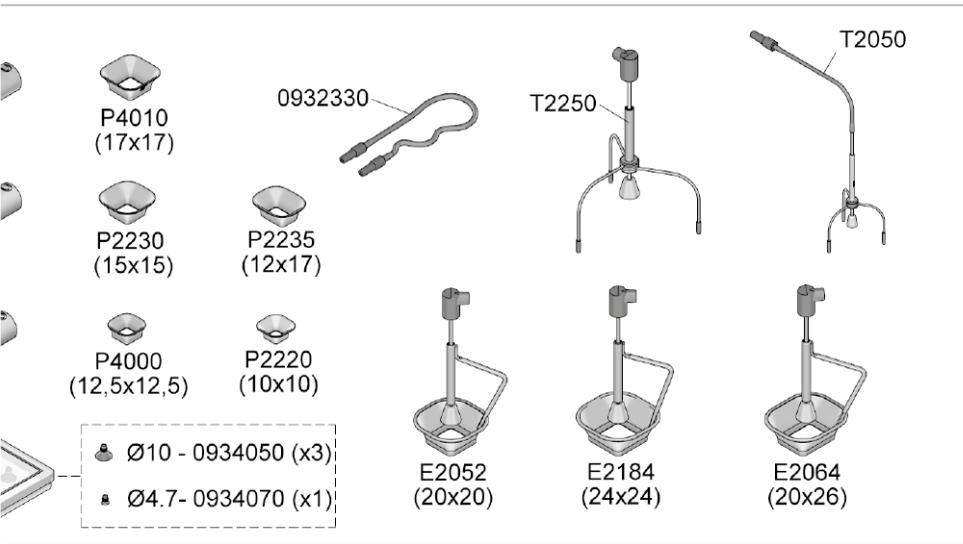
JTSE-1A 100/120 В ПЛАВКИЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ Т-8А

JTSE-2A 230 В ПЛАВКИЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ Т-4А

PH218

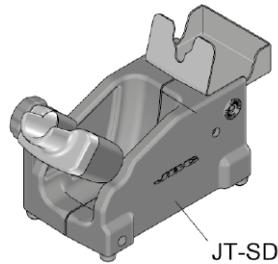
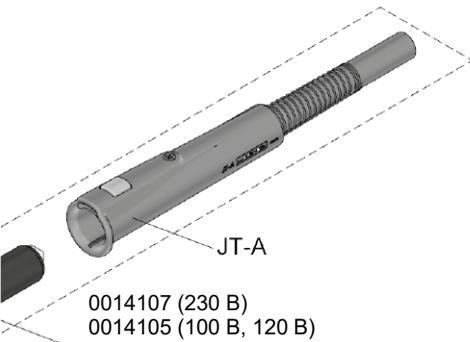
JTSE-1A / JT

JT-T2
JT-T1

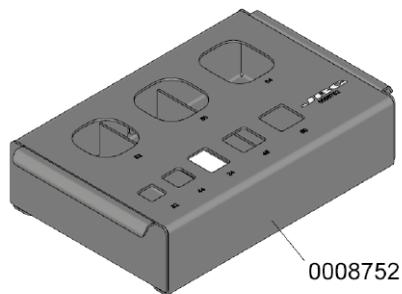


0012332

SE-2A



2A (230 B)
1A (100 B, 120 B)



Технические характеристики

JTSE-1A 100 В — 120 В 50/60 Гц. Предохранитель на входе: 8А. Номинальный ток: 7А

JTSE-2A 230 В 50/60 Гц. Предохранитель на входе: 4А. Номинальный ток: 3А

- Вес:	4,927 кг (10,86 фунта)
- Размеры (блок управления):	148 x 184 x 140 мм (5,83 x 7,24 x 5,51 дюйма)
- Номинальная мощность:	700 Вт
- Выбор температуры:	Комнатная температура. / 150-450 °С (300-840 °F) Режим охлаждения: темп. выкл.
- Рабочая температура окружающей среды:	10-40 °С (50-104 °F)
- Расход воздуха:	5-50 ст. л./мин
- Вакуум:	30% / 228 мм рт.ст. / 9 дюймов рт. ст.
- Разъемы:	USB соединение станция-ПК Робот RS232 Педаль P-005

Соответствует стандартам CE.
Защита от электростатического разряда.

JBC

Гарантия

Двухлетняя гарантия JBC распространяется на все производственные дефекты оборудования, включая замену неисправных деталей и работы.

Гарантия не распространяется на естественный износ или неправильное использование изделия.

Для соблюдения условий гарантии необходимо вернуть оборудование дилеру, у которого оно было приобретено, оплатив почтовое отправление.

Зарегистрируйте гарантию в течение 30 дней с момента покупки на www.jbctools.com/productregistration.



Не выбрасывать изделие в мусор.

В соответствии с европейской директивой 2002/96/ЕС электронное оборудование после истечения срока службы должно направляться на лицензированное предприятие по переработке отходов.



Руководство на других языках доступно на нашем веб-сайте

www.jbctools.com